

Standart

Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

ECO SNLV-H HAT TİPİ (IN-LINE) POMPALAR



ECO SNLV-H Rev.12.10.2023

Basılabilen Sıvılar

İçinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya çok hafif kirli, düşük viskoziteli sıvılar.

Teknik Bilgiler

Emme ve Basma Flanşı _____ DN 40.....DN 250 mm

Debi _____ 800 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 95 m' ye kadar

Hız _____ 2900 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ -10 °C'den +140 °C' ye kadar*

Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 10 bar (16 bar)*

(Pmaks: Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(*) Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Tasarım Özellikleri

- Düşey milli, salyangozlu, tek kademeli, kapalı çarklı, kendi yatak grubu olan ve düz boruya bağlanan hat tipi santrifüj pompalar.
- Emme ve basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 16' ya uygundur.

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Emme ve Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

Çark Anma Çapı (mm) _____



•Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir. İsteğe bağlı olarak ara burçlu kaplin uygulaması ile elektrik motorunu motor taşıyıcıdan ayırmadan da pompanın rotor grubu dışarı alınabilir.

•Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik veya statik olarak dengelenmektedir.

•Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmiştir.

•Dönme yönü motor tarafından bakılınca saat yönündedir.

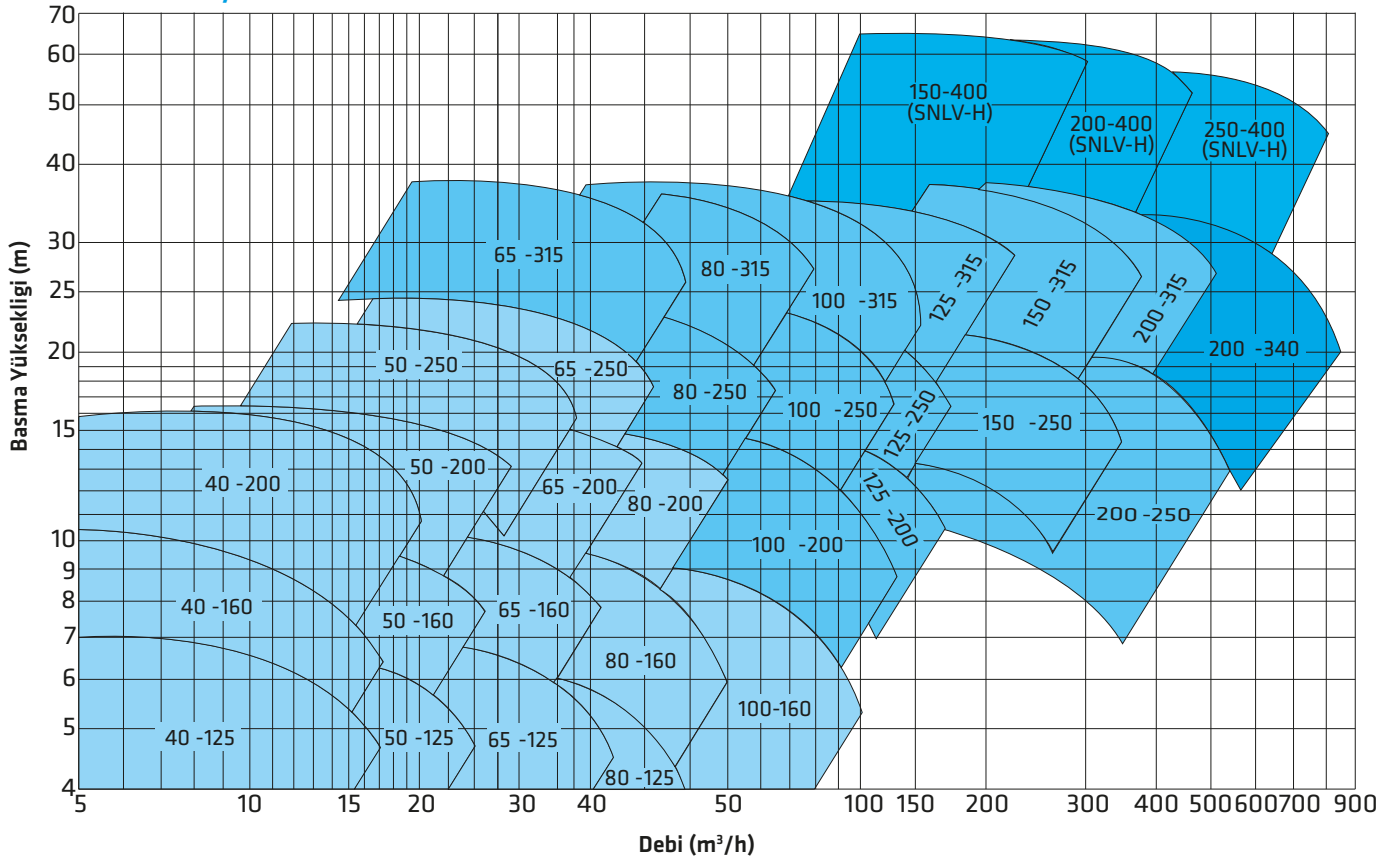
•ECO SNLV-H tipi pompalarda standart olarak bakım gerektirmeyen "ömür boyu gresli" kapalı rulman kullanılmaktadır.

Mil Sızdırmazlığı

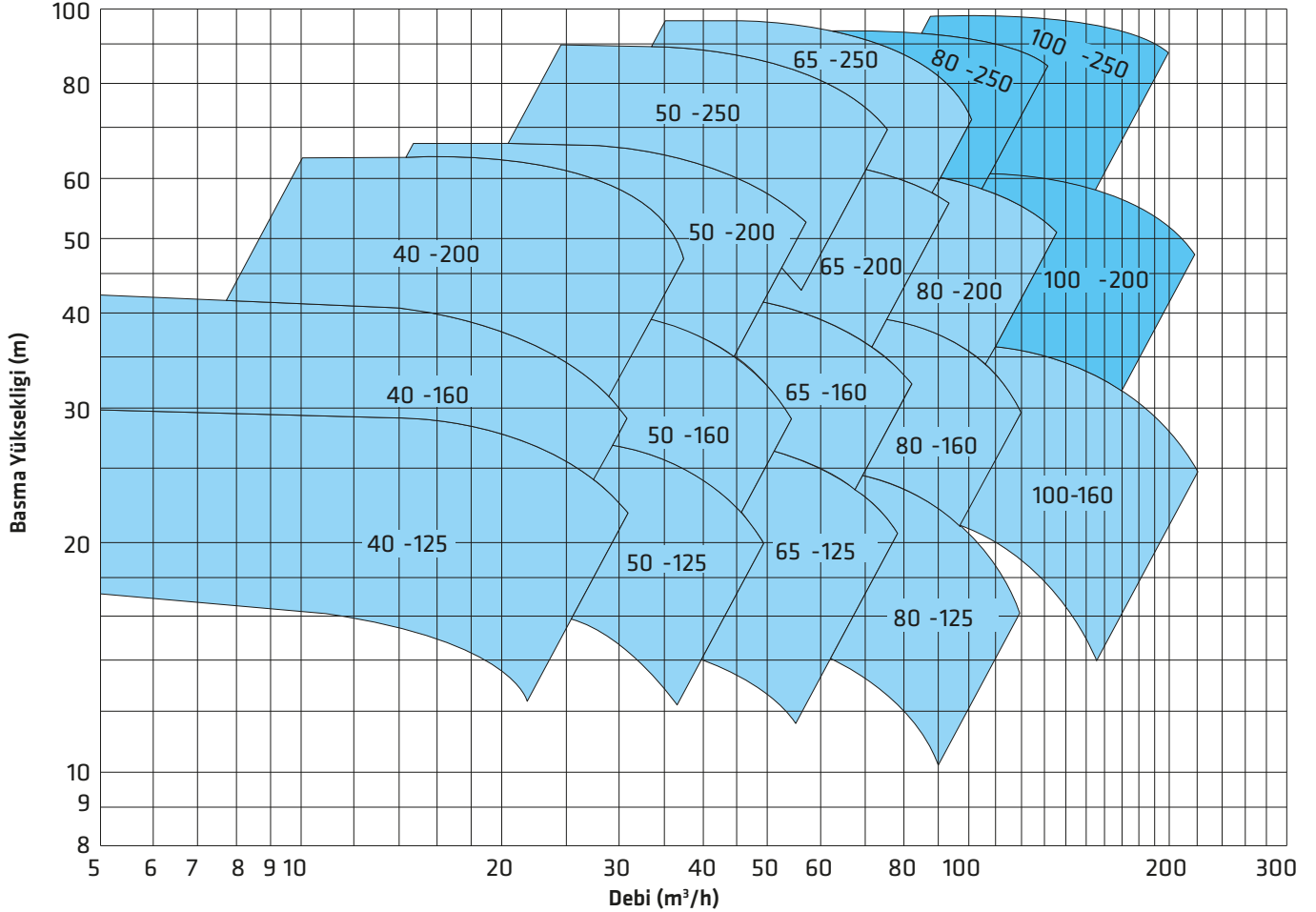
•Standart olarak basılan sıvının cinsine ve çalışma şartlarına bağlı olarak mekanik salmastra kullanılmaktadır.

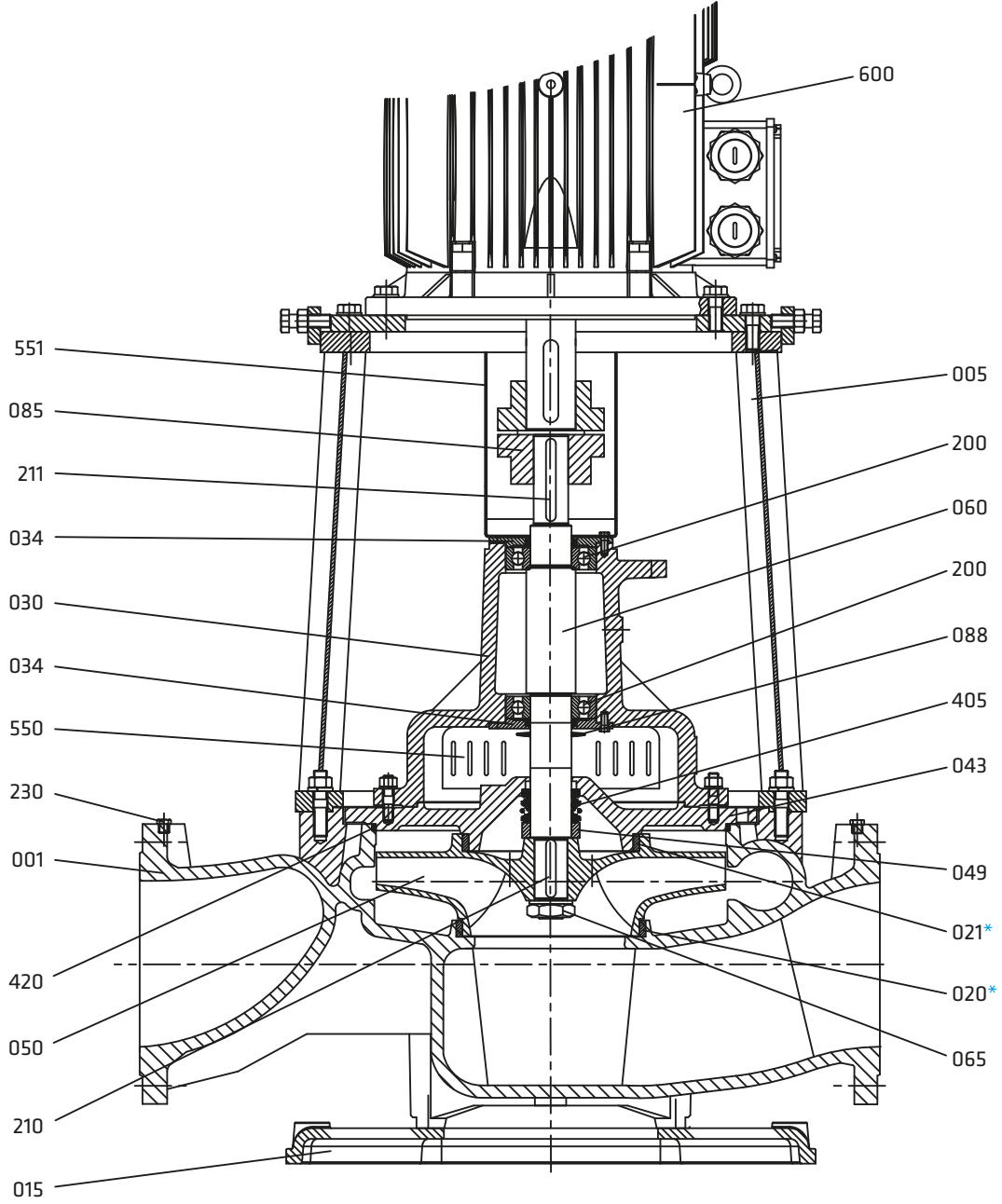
ECO SNLV-H 100 - 250

1450 d/dak



2900 d/dak





Parça Listesi

| | | | |
|------|-------------------------------|-----|----------------------|
| 001 | Salyangoz Gövde | 085 | Kaplin |
| 005 | Motor Taşıyıcı | 088 | Su Sıçratma Diski |
| 015 | Alt Tabla | 200 | Bilyalı Rulman |
| 020* | Aşınma Halkası (gövde) | 210 | Çark Kaması |
| 021* | Aşınma Halkası (salm. yatağı) | 211 | Kaplin Kaması |
| 030 | Rulman Yatağı | 230 | Kör Tapa |
| 034 | Rulman Kapağı | 405 | Mekanik Salmastra |
| 043 | Mek. Salm. Yatağı | 420 | O-Ring |
| 049 | Mek. Salm. Ara Burcu | 550 | Yan Muhafaza Sacı |
| 050 | Çark | 551 | Kaplin Muhafaza Sacı |
| 060 | Pompa Mili | 600 | Elektrik Motoru |
| 065 | Çark Somunu ve Pulu | | |

(*) Opsiyonel

| PARÇA LİSTESİ | 10 | 30 | 35 | 20 | 60 | 6L | 70 | 7L | 8M | 7D | 7S | 8N | 80 | 4C | 4A | 40 | 80 | 8T | 60 | 7L | 7E | 7D | |
|----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|---|
| | 0.6025 | 0.7040 | 0.7043 | 1.0619 | 1.4308 | 1.4309 | 1.4408 | 1.4409 | 1.4500 | 1.4517 | 1.4469 | 1.4317 | 1.4008 | 2.1050.01 | 2.0975.01 | 2.1096.01 | 1.4021 | 1.4021+QT | 1.4301 | 1.4404 | 1.4460 | 1.4462 | |
| Salyangoz Gövde | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Salmastra Yatağı | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Çark | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Mil | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Rulman Yatağı | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Aşınma Halkası | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Mekanik Salmastra(*) | EN 12756 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(*) Seçenekler : Alıcının isteğine veya çalışma şartlarına bağlı olarak değişik tip ve markalarda mekanik salmastra kullanılabilir.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

| TANIM | DIN / EN | | AISI / SAE / ASTM |
|--|-----------|----------------------------|-------------------|
| Pik Döküm | 0.6025 | EN-GJL-250 (GG25) | A48 Class 40B |
| Sfero Döküm | 0.7040 | EN-GJS-400-15 (GGG40) | A536 60-40-18 |
| Sfero Döküm | 0.7043 | EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3) | A536 60-40-18 |
| Çelik Döküm | 1.0619 | GP240GHGS-C25 | A216 WCB |
| Krom Nikelli Çelik Döküm | 1.4308 | GX5CrNi19-10 | A351 CF8 |
| Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4309 | GX2CrNi19-11 | A351 CF3 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm | 1.4408 | GX5CrNiMo19-11-2 | A351 CF8M |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4409 | GX2CrNiMo19-11-2 | A351 CF3M |
| Östenitik Çelik Döküm | 1.4500 | GX7NiCrMoCuNb25-20 | A351 CN7M |
| Östenitik-Feritik Çelik Döküm(dupleks) | 1.4517 | GX2CrNiMoCuN25-6-3-3 | A890 CD4MCuN |
| Östenitik-Feritik Çelik Döküm(süper dupleks) | 1.4469 | GX2CrNiMoN26-7-4 | A890 CE3MN |
| Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm | 1.4317 | GX4CrNi13-4 | A352 CA6NM |
| Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm | 1.4008 | GX7CrNiMo12-1 | A217 CA15 |
| Bronz Döküm (kalaylı) | 2.1050.01 | G-CuSn10 | B427 C90700 |
| Bronz Döküm (nikel alaşımlı) | 2.0975.01 | G-CuAl10Ni | B148 C95500 |
| Bronz Döküm (Kurşunlu) | 2.1096.01 | G-CuSn5ZnPb | B584 C83600 |
| Kromlu Çelik | 1.4021 | X20Cr13 | A276 Type 420 |
| Kromlu Çelik(Isıl İşlem) | 1.4021 | X20Cr13 | A276 Type 420+QT |
| Krom Nikel Çelik | 1.4301 | X5CrNi18-10 | A276 Type 304 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik(düşük karbon) | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 | A276 Type 316L |
| Dubleks(Östenitik-feritik) Çelik | 1.4460 | X3CrNiMoN27-5-2 | AISI 329 |
| Dubleks(Östenitik-feritik) Çelik | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 | UNS S32205 |

Flanş Ölçüleri

| DNe/DNb | Emme & Basma (PN 16) | | | |
|---------|----------------------|-----|----|----|
| | Df | k | s | n |
| 40 | 150 | 110 | 18 | 4 |
| 50 | 165 | 125 | 18 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 18 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 18 | 8 |
| 100 | 220 | 180 | 18 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 18 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 22 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 22 | 12 |
| 250 | 405 | 355 | 26 | 12 |

" n " delik sayısı

